

RU



New Stefani: Мы созданы, чтобы сделать мир лучше.

Лучшая продукция для лучших клиентов.



Massimo Stefani, Президент

Эффективность

При создании нового модельного ряда воздухоохладителей компания Stefani усовершенствовала свои теплообменники, добившись их максимальной термодинамической эффективности.

Геометрические характеристики кожухотрубных теплообменников, технология изготовления труб и ламелей, оптимизация мощности и режимов работы вентиляторов – вот слагаемые, из которых складывается высокая эффективность теплообмена. Наши агрегаты отличаются непревзойденной удельной производительностью на современном рынке (кВт/л и кВт/Вт). Эти уникальные результаты достигнуты благодаря сотрудничеству компании Stefani с такими лидерами мирового рынка, как Wieland, Ziehl-Abegg и EBM-Papst. Все компоненты, поставляемые этими производителями, проходят испытания в их собственных исследовательских центрах; кроме того, все гарантии подтверждаются в лабораториях TUV.

Надежность

Постоянные клиенты Stefani хорошо знают, что теплообменники нашей компании изготавливаются из высококачественных материалов и отличаются максимальной надежностью конструкции. **Толщина элементов конструкции наших теплообменников на 10 – 25 % больше,** чем в аналогичных теплообменниках других производителей. Это гарантирует высокую надежность, эффективность и длительный срок службы наших изделий. Мы даем **гарантию 3 года** на все наши теплообменники, поэтому вы можете не беспокоиться за работоспособность вашей установки.



43

года работы в данной области

53

страны, в которые мы экспортируем нашу продукцию

150

постоянных клиентов

68

субподрядчиков

16.000

единиц продукции поставляются заказчикам ежегодно

9.000

квадратных метров производственных площадей

15.000.000

наш товарооборот в 2015 году в евро

3

года гарантии на всю нашу продукцию

14

конфигураций теплообменников, отличающихся геометрическими характеристиками

Мы знаем, что вам нужно.



Системы охлаждения для торговых предприятий

В хранилищах торговых предприятий могут храниться упакованные, замороженные и свежие продукты, которые должны как можно дольше сохранять свою свежесть. Условия хранения разных типов продуктов значительно отличаются. Для свежих продуктов мы предлагаем решения, позволяющие сохранять их органолептические свойства даже при длительном хранении. Эти решения обеспечивают поддержание заданной температуры и влажности воздуха, а также кратности воздухообмена на холодильных складах. Кроме того, мы придаем большое значение поиску технологических решений, позволяющих использовать естественные хладоносители, такие как CO₂ и гликоль.

В любом случае основное внимание уделяется экономии энергии.





Промышленные системы охлаждения: помещения для переработки продуктов

В данной области к системам охлаждения могут предъявляться самые разнообразные требования в зависимости от индивидуальных особенностей процесса переработки продуктов. В некоторых случаях требуется интенсивная сушка, в других случаях необходимо, чтобы перерабатываемые продукты не потеряли свой вес. Для поддержания заданного режима охлаждения может потребоваться чередование различных циклов или высокая кратность воздухообмена, обеспечивающая комфортные условия работы персонала или сохранность обрабатываемых продуктов. Требования по охлаждению помещений, в которых происходит созревание, сушка, копчение или переработка продуктов, а также к «чистым комнатам» значительно различаются в части совместимости материалов и санитарной обработки продуктов.

Для таких применений поставляются воздухоохладители, работающие на естественных хладонотенителях, таких как гликоль, CO₂ или синтетические хладагенты последнего поколения.



Промышленные системы охлаждения: воздухоохладители для интенсивной (шоковой) заморозки

Для процессов, требующих быстрого понижения температуры воздуха, чрезвычайно важны следующие факторы: правильная кратность воздухообмена, высокое располагаемое статическое давление и высокая скорость воздушного потока для быстрого замораживания продуктов. Для того чтобы избежать образования большого количества льда, необходима достаточно большая поверхность теплообмена и наличие системы оттаивания с использованием электронагревателей, горячего газа, горячего гликоля или горячей воды. В таких случаях применяются теплообменники больших размеров и с большим шагом обрешетки, что обеспечивает развитую поверхность теплообмена.

Отличительной особенностью нашей продукции является изготовление агрегатов по техническим условиям заказчика, что позволяет адаптировать их к конкретной планировке обслуживаемого помещения. Другой особенностью является использование воздухоохладителей, работающих на аммиаке или CO₂.



Системы охлаждения для логистических центров

Логистические центры с охлаждаемыми хранилищами, непосредственно связанные с крупными торговыми сетями, становятся все более привычным явлением нашей жизни. Речь идет о больших помещениях, где транзитные товары (свежие или замороженные продукты) хранятся в течение непродолжительного времени. Обычно такие помещения представляют собой холодильные склады больших размеров, в которых используется система воздуховодов для равномерного распределения охлажденного воздуха.

Для таких применений мы предлагаем решения, которые отличаются малым объемом, занимаемым воздухоохладителями на холодильном складе.



Комфортное кондиционирование воздуха

К системам отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха крупных зданий предъявляются следующие требования:

- › высокая эффективность теплообмена при низком энергопотреблении и низком уровне шума;
- › экологическая безопасность и совместимость материалов конструкции;
- › компактное размещение агрегатов в ограниченном пространстве; установка агрегатов на крыше здания, не портящая его архитектурный облик.

Во многих случаях использование сухих охладителей с функцией естественного охлаждения обеспечивает существенную экономию энергии. Применение теплообменников с системами распыления воды обеспечивает значительное расширение функций агрегата в режиме естественного охлаждения.



Системы охлаждения для технологических процессов

В технологических процессах применяются системы охлаждения разных типов: системы водяного охлаждения промышленных установок, например, литейных форм, силового электрооборудования, электродвигателей или генераторных установок; системы охлаждения вспомогательного оборудования, например, насосов на станциях перекачки нефти и газа.

Во всех случаях мы гарантируем эффективные и надежные решения, отличающиеся простотой монтажа и технического обслуживания.



Поставка теплообменников изготовителям комплексного оборудования

Мы изготавливаем кожухотрубные теплообменники по техническим условиям заказчика, который может использовать их для серийного производства собственных агрегатов.

В частности, наши теплообменники могут использоваться:

- › в системах охлаждения центров обработки данных;
- › в промышленных системах кондиционирования воздуха;
- › в системах кондиционирования воздуха торговых зданий;
- › в конденсаторных блоках холодильных систем;
- › в воздухообрабатывающих агрегатах промышленных холодильных систем.

Знание – большое преимущество!



Fabio Zoggia,
Коммерческий Директор

Высокоэффективные теплообменники обеспечивают снижение эксплуатационных затрат на систему на

10%

Производительность по осушению может повышаться до

80%

Уровень шума может быть снижен на

20 дБА

Удельная производительность оборудования на единицу занимаемой площади (кВт/м²) может быть увеличена на

110%

Высокоэффективные теплообменники с оптимальными геометрическими характеристиками труб и ламелей обеспечивают снижение эксплуатационных затрат на систему на **10%**

Снижение эксплуатационных затрат является важным фактором при проектировании системы, а теплообменники играют важную роль в формировании данной статьи расхода.

При постоянной холодопроизводительности системы, изменения эффективности, связанные с конфигурацией теплообменника, приводят к изменениям ΔT . Например, повышение эффективности теплообмена на 25 % на стороне испарителя и на 10 % на стороне конденсатора приводит к снижению потребляемой мощности компрессора на 8,5 % по сравнению с теоретическим значением, полученным в соответствии с теоремой Карно с учетом эффективности компрессора и терморегулирующего вентилля. Если мы добавим к этому повышение эффективности вентиляторов теплообменников (Вт/кВт), потребляемая мощность которых составляет около 20 % потребляемой мощности системы, **то фактическое повышение эффективности системы составит до 10 %, в зависимости от выбора конфигурации теплообменника.**

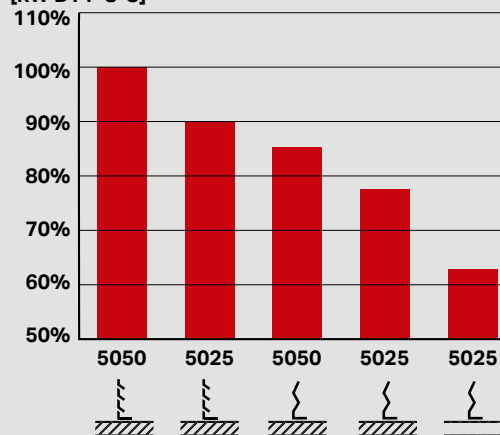
Эффективность холодильной системы, выраженная отношением между холодопроизводительностью и потребляемой мощностью, является функцией температур конденсации и испарения и в значительной мере зависит от эффективности компрессора и терморегулирующего вентилля. Влияние технических характеристик и качества изготовления на экономичность оборудования должно быть рассмотрено с учетом индивидуальных условий эксплуатации системы. Известно, что эффективность теплообмена при одинаковых вентиляторах, одинаковом количестве труб в теплообменнике и одинаковом шаге ламелей зависит от геометрических характеристик теплообменника, который может быть оснащен гофрированными или жалюзийными ламелями, а также гладкими или гофрированными трубами.

Если мы рассмотрим некоторые практические случаи, например в испарителях с геометрией 50x50 вторичная поверхность теплообмена в два раза больше, чем поверхность теплообмена в испарителях с геометрией 50x25, при этом расходуется больше материалов, но достигается более высокая эффективность теплообмена. По удельной стоимости (евро/кВт) эти два решения практически одинаковы, но исполнение с жалюзийными ламелями характеризуется значительно более высокой эффективностью по сравнению с исполнением с гофрированными ламелями. Для справки: в исполнении с непрофильной поверхностью теплообмена следует использовать гофрированные трубы (технологии различаются для условий эксплуатации конденсатора и испарителя).

Для конденсатора применение гофрированных труб меньшего размера является оптимальным с точки зрения количества материалов и, следовательно, конкурентоспособности изделия. Благодаря высокому отношению вторичной и первичной поверхностей теплообмена конфигурация 3026 3/8, с одной стороны, обеспечивает расходы воздуха и разность температур, которые повышают эффективность теплообмена, а, с другой стороны, позволяют уменьшить массу управляемого хладагента, что обеспечивает конкурентоспособные рабочие характеристики. Существенное снижение значений связано с использованием не-жалюзийных ламелей.

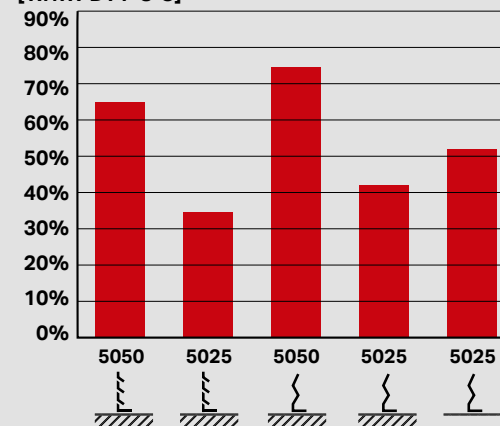
1 ЭФФЕКТИВНОСТЬ ИСПАРИТЕЛЯ

[kW DT1-8°C]



2 ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ В РЕЖИМЕ ОТТАВАНИЯ

[W/kW DT1-8°C]



ОБОЗНАЧЕНИЯ

гофрированная труба

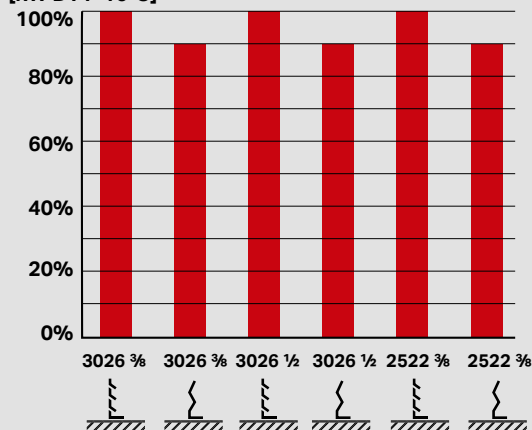
гладкая труба

жалюзийная ламель

гофрированная ламель

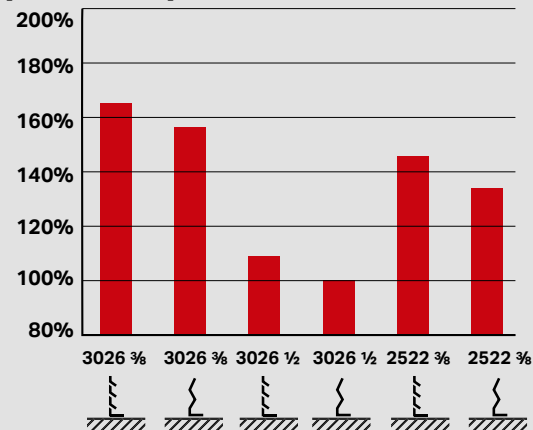
3 ЭФФЕКТИВНОСТЬ КОНДЕНСАТОРА

[kW DT1-10°C]



4 МАССА ЗАПРАВЛЯЕМОГО ХЛАДАГЕНТА

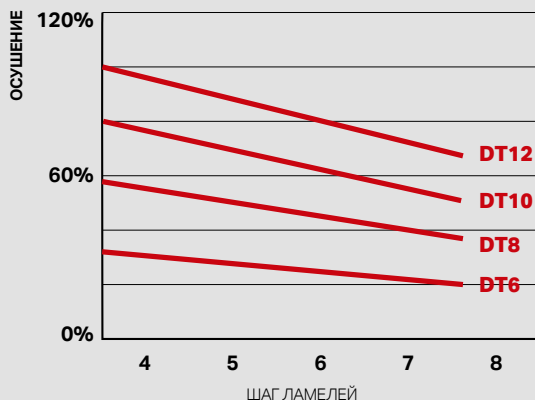
[kW/lt DT1-10°C]



В зависимости от условий эксплуатации производительность по осушению воздухоохладителя может изменяться на величину до

80%

1

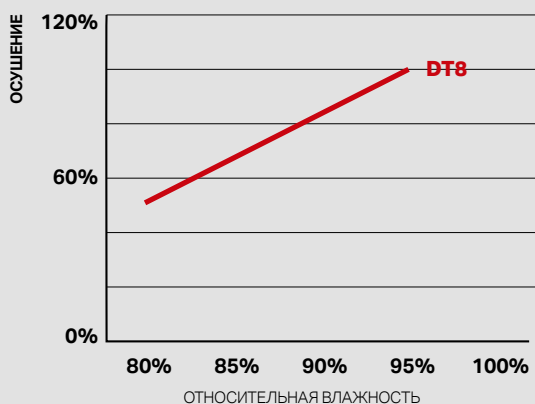


В процессах охлаждения и хранения пищевых продуктов одним из важных факторов, который должен учитываться при проектировании теплообменников, является производительность по осушению. В испарителе данный параметр сильно зависит от разности между температурой охлаждающей жидкости и температурой воздуха на холодильном складе, а также от геометрических характеристик теплообменников, таких как вторичная поверхность теплообмена. На графиках ниже показана зависимость производительности по осушению (л/ч) от условий эксплуатации. **1 2**

Следует отметить, что холодопроизводительность испарителей в реальных условиях эксплуатации зависит от скрытой теплоты, которая повышается с повышением температуры и влажности воздуха на холодильном складе. Согласно нашему опыту, доля скрытой теплоты зависит от температуры и влажности воздуха на холодильном складе. В таблице ниже приведены характерные значения соответствующих параметров:

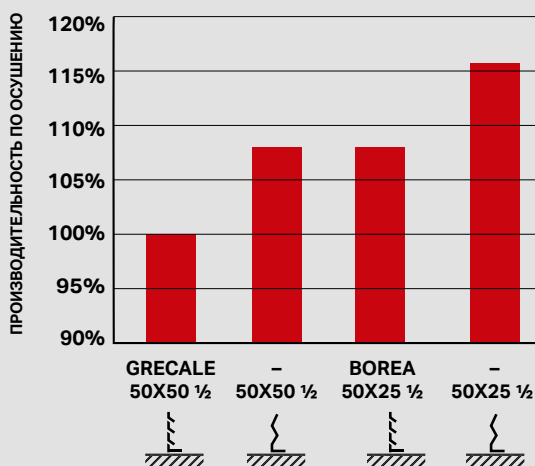
ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА НА ХОЛОДИЛЬНОМ СКЛАДЕ	U.R.	DT1	ДОЛЯ СКРЫТОЙ ТЕПЛОТЫ
10,0	85%	10	35%
0,0	85%	8	20%
-18,0	95%	7	5%
-25,0	95%	6	0%

2



Ниже приведена диаграмма для агрегатов серий GRECALE и BOREA, которые оснащены одинаковыми вентиляторами и имеют одинаковое количество труб теплообменника, но из-за различных геометрических характеристик и типов оребрения имеют разную производительность по осушению при работе на холодильном складе (при одинаковой холодопроизводительности). **3**

3



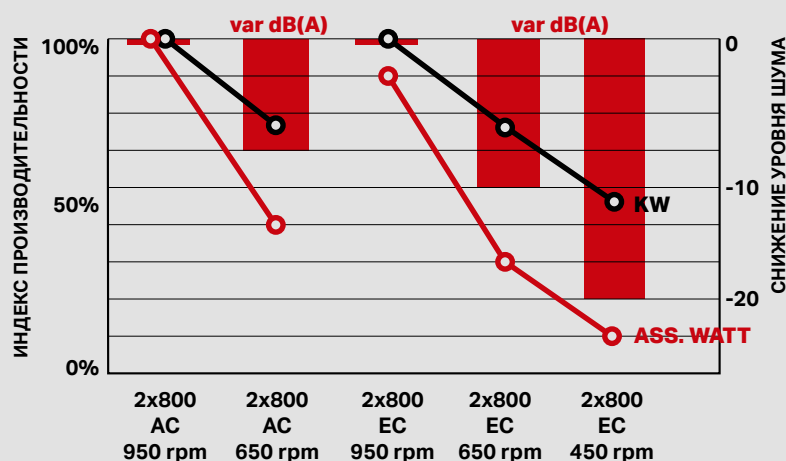
В жилых зданиях применение электродвигателей с электронной коммутацией обмоток (ЕС) обеспечивает **снижение уровня шума в ночное время на**

20 дБА

Если взять за основу стандартные условия работы конденсатора из каталога, то мы обнаружим, что применение электродвигателей ЕС обеспечивает снижение потребляемой мощности и, особенно, уровня шума.

Если сравнить конденсатор, оснащенный электродвигателями АС, с аналогичным конденсатором, оснащенный электродвигателями ЕС, то окажется, что электродвигатели ЕС обеспечивают снижение потребляемой мощности при стандартных рабочих условиях (6 полюсов, 950 об/мин), а также значительное снижение уровня шума и энергопотребления в малощумном режиме (450 об/мин).

Для снижения уровня шума поставляются также дополнительные принадлежности, которые обеспечивают снижение звукового давления L_p в два раза (-3 дБА) благодаря установке шумоглушителей в вентиляторных агрегатах.



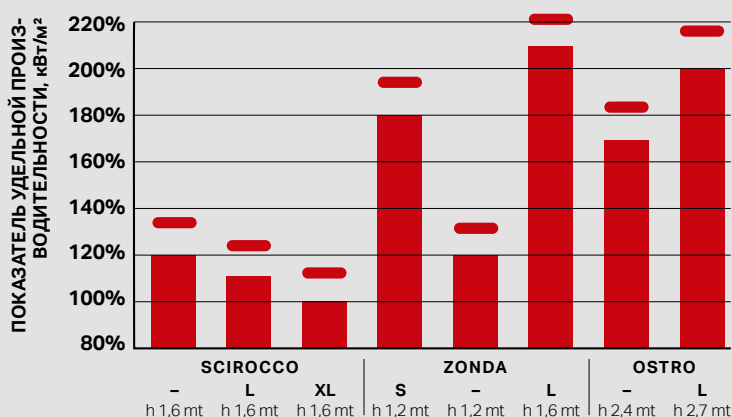
В зависимости от типа агрегата, используемого для отвода тепла, **удельная производительность на единицу занимаемой площади (кВт/м²) может быть повышена на величину до**

110%

Если монтажное пространство в обслуживаемом здании ограничено, а тепловая нагрузка на конденсатор или водяной воздухоохладитель значительна, то следует рассмотреть различные конфигурации агрегата, которые при одинаковых условиях эксплуатации и уровне шума отличаются удельной потребляемой мощностью на единицу занимаемой агрегатом площади (кВт/м²).

На графике для различных конфигураций и условий эксплуатации агрегатов показаны рабочие характеристики жидкостных воздухоохладителей, оснащенных одинаковыми вентиляторами и теплообменниками с одинаковым количеством рядов труб.

Благодаря применению шумоглушителей удельная производительность может быть повышена еще на 15% (см. «цилиндры», расположенные выше гистограмм производительности на рисунке); «h» обозначает высоту агрегата.



Значения основных параметров воздуха, рекомендуемые для хранения фруктов и овощей на холодильных складах

R.H. = относительная влажность **r.o.v.** = в зависимости от происхождения и ассортимента **r.c.** = в зависимости от класса

ПРОДУКТЫ, НЕ ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЕ ИЛИ МАЛОЧУВСТВИТЕЛЬНЫЕ К ХОЛОДУ

ФРУКТЫ	°C	R.H.
Абрикосы	0	90
Апельсины (r.o.v.)	0 ÷ 4	85 ÷ 90
Вишня	0	90 ÷ 95
Свежие финики	0	85
Клубника	0	90 ÷ 95
Киви	-0,5	90 ÷ 95
Малина	0	90 ÷ 95
Лимоны	0 ÷ 4,5	85 ÷ 90
Яблоки (r.o.v.)	0 ÷ 4	90 ÷ 95
Кокосовые орехи	0	80 ÷ 90
Груши (r.o.v.)	0	90 ÷ 95
Персики	0	90
Сливы	0	90 ÷ 95
Виноград (r.o.v.)	-1 ÷ 0	90 ÷ 95

ОВОЩИ	°C	R.H.
Чеснок	0	65 ÷ 70
Спаржа	0 ÷ 2	95
Артишок	0	95
Морковь без ботвы	0	95
Цветная капуста	0	95
Кочанная капуста	0	95
Брюссельская капуста	0	90 ÷ 95
Лук репчатый сушеный	0	65 ÷ 70
Грибы	0	90 ÷ 95
Салат	0	95
Сахарная кукуруза	0	95
Картофель (на семена)	2 ÷ 3	90 ÷ 95
Горох в стручках	0	95
Лук-порей	0	95
Репа	0	95
Редис	0	90 ÷ 95
Сельдерей	0	95
Шпинат	0	95

ПРОДУКТЫ ЖИВОТНОВОДСТВА	°C	R.H.
Мясо разных животных	-1,5 ÷ 0	85 ÷ 90
Баранина	-1,5 ÷ 0	85 ÷ 90
Копченая свиная грудинка	4	85 ÷ 90
Масло	0 ÷ 4	
Мясо	-1,5 ÷ 0	85 ÷ 90
Свинина	-1,5 ÷ 0	85 ÷ 95
Мясной фарш	4	85 ÷ 90
Моллюски	0	
Сливки	-2 ÷ 0	
Ракообразные	0	
Сыры:	5	
свежий (r.c.)	0 ÷ 2	85 ÷ 90
Свиное сало	-1 ÷ 0	
Цельное молоко	0 ÷ 4	
Пастеризованное молоко	4 ÷ 6	
Сыр фасованный (r.c.)	0 ÷ 5	80 ÷ 85
Сыр твердый (r.c.)	-1 ÷ 1	70 ÷ 75
Сыр мягкий (r.c.)	0 ÷ 5	85 ÷ 90
Рыба (r.c.)	0	
Курица потрошенная	-1 ÷ 0	85 ÷ 90
Курица непотрошенная	0	60 ÷ 70
Яйца в скорлупе	-1 ÷ 0	90
Телятина	-1,5 ÷ 0	85 ÷ 90
Йогурт	2 ÷ 5	

ПРОДУКТЫ СО СРЕДНЕЙ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬЮ К ХОЛОДУ

ФРУКТЫ	°C	R.H.
Арбузы	5 ÷ 10	85 ÷ 90
Мандарины	4 ÷ 6	85 ÷ 90
Манго	4 ÷ 5	85 ÷ 90

ОВОЩИ	°C	R.H.
Стручковая фасоль	7 ÷ 8	92 ÷ 95
Картофель	4 ÷ 6	90 ÷ 95
пищевой	7 ÷ 10	90 ÷ 95

ПРОДУКТЫ ОЧЕНЬ ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЕ К ХОЛОДУ

ФРУКТЫ	°C	R.H.
Ананасы (спелые)	7 ÷ 8	90
Ананасы (зеленые)	10 ÷ 13	85 ÷ 90
Авокадо	7 ÷ 12	85 ÷ 90
Бананы (спелые)	13 ÷ 16	85 ÷ 90
Бананы (зеленые)	12 ÷ 13	85 ÷ 90
Лайм	8,5 ÷ 10	85 ÷ 90
Лимоны зеленые (r.o.v.)	10 ÷ 14	85 ÷ 90
Манго (r.o.v.)	7 ÷ 12	90
Дыни (r.o.v.)	7 ÷ 10	85 ÷ 90
Гуава	8 ÷ 10	90
Грейпфрут	10	10

ОВОЩИ	°C	R.H.
Огурцы (r.o.v.)	9 ÷ 12	95
Окра	7,5 ÷ 10	90 ÷ 95
Баклажаны	7 ÷ 10	90 ÷ 95
Сладкий картофель	13 ÷ 16	85 ÷ 90
Сладкий перец	7 ÷ 10	90 ÷ 95
Томаты спелые	8 ÷ 10	85 ÷ 90
Томаты зеленые	12 ÷ 13	85 ÷ 90
Овощи засоленные	13	90 ÷ 95
Имбирь	13	65
Тыквы	10 ÷ 13	50 ÷ 75

СЫРЫ	°C	R.H.
Эмменталь	10 ÷ 12	
Грюйер	10 ÷ 12	
Голландский	12 ÷ 15	

В самом сердце технологии передачи тепла





Milano

Vicenza

Venezia

Castegnero



ОТСКАНИРУЙТЕ КОД ДЛЯ ПРОСМОТРА МЕСТА
ПОЛОЖЕНИЯ В СЕРВИСЕ GOOGLE MAPS

Все продукты, которые Вам нужны.

BOREA

Коммерческая серия



Ø250÷500

5 ТИПОВ РАЗМЕРА ВЕНТИЛЯТОРОВ

1÷60 кВт

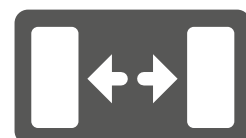
МОЩНОСТЬ ПРИ DT1=8 °C

4÷9 мм

5 РАЗМЕРА ШАГА ЛАМЕЛЕЙ

ZEFIRO

Коммерческая серия



Ø250÷450

4 ТИПА РАЗМЕРА ВЕНТИЛЯТОРОВ

2÷60 кВт

МОЩНОСТЬ ПРИ DT1=8 °C

3÷7 мм

3 РАЗМЕРА ШАГА ЛАМЕЛЕЙ

BREEZE

Коммерческая серия



Ø250÷315

2 ТИПА РАЗМЕРА ВЕНТИЛЯТОРОВ

1÷10 кВт

МОЩНОСТЬ ПРИ DT1=8 °C

3÷7 мм

3 РАЗМЕРА ШАГА ЛАМЕЛЕЙ

GRECALE

Промышленная серия



Ø500÷710

4 ТИПА РАЗМЕРА ВЕНТИЛЯТОРОВ

20÷200 кВт

МОЩНОСТЬ ПРИ $\Delta T_1=8^\circ\text{C}$

4÷12 мм

5 РАЗМЕРОВ ШАГА ЛАМЕЛЕЙ

MAESTRO

Промышленная серия



Ø500÷630

4 ТИПА РАЗМЕРА ВЕНТИЛЯТОРОВ

20÷120 кВт

МОЩНОСТЬ ПРИ $\Delta T_1=8^\circ\text{C}$

4÷12 мм

5 РАЗМЕРОВ ШАГА ЛАМЕЛЕЙ

BLIZZARD

Промышленная серия шоковая заморозка



Ø710÷900

3 ТИПА РАЗМЕРА ВЕНТИЛЯТОРОВ

50÷300 кВт

МОЩНОСТЬ ПРИ $\Delta T_1=8^\circ\text{C}$

6÷12 мм

4 РАЗМЕРА ШАГА ЛАМЕЛЕЙ

BURAN

Промышленная серия шоковая заморозка



Ø350÷630

3 ТИПА РАЗМЕРА ВЕНТИЛЯТОРОВ

4÷250 кВт

МОЩНОСТЬ ПРИ $\Delta T_1=8^\circ\text{C}$

6÷12 мм

4 РАЗМЕРА ШАГА ЛАМЕЛЕЙ

WILLY

Промышленная серия



Ø10"÷28"

6 ТИПОВ РАЗМЕРА ВЕНТИЛЯТОРОВ

15÷200 кВт

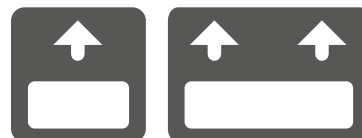
МОЩНОСТЬ ПРИ $\Delta T_1=8^\circ\text{C}$

4÷8 мм

3 РАЗМЕРА ШАГА ЛАМЕЛЕЙ

SCIROCCO

Конденсатор воздушного охлаждения и драйкулеры



ø350÷990

7 ТИПОВ РАЗМЕРА ВЕНТИЛЯТОРОВ

5÷1300 кВт

МОЩНОСТЬ ПРИ DT1=15 °C

1÷16

КОЛИЧЕСТВО ВЕНТИЛЯТОРОВ

ZONDA

Конденсатор воздушного охлаждения и драйкулеры



ø800÷910

2 ТИПА РАЗМЕРА ВЕНТИЛЯТОРОВ

20÷1000 кВт

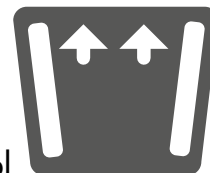
МОЩНОСТЬ ПРИ DT1=15 °C

1÷6

КОЛИЧЕСТВО ВЕНТИЛЯТОРОВ

OSTRO

Конденсатор воздушного охлаждения и драйкулеры



ø800÷990

3 ТИПА РАЗМЕРА ВЕНТИЛЯТОРОВ

200÷2000 кВт

МОЩНОСТЬ ПРИ DT1=15 °C

4÷18

КОЛИЧЕСТВО ВЕНТИЛЯТОРОВ

GARBIN

Конденсатор воздушного охлаждения и драйкулеры с радиальным вентилятором



ø12"÷18"

3 ТИПА РАЗМЕРА ВЕНТИЛЯТОРОВ

20÷120 кВт

МОЩНОСТЬ ПРИ DT1=15 °C

1÷4

КОЛИЧЕСТВО ВЕНТИЛЯТОРОВ



**Лучшая продукция
для лучших клиентов.**





1

Италия Трентино, Юж- ный Тироль

Мелинда – один из главных консорциумов по производству фруктов в Трентино – запустил очень интересный экспериментальный проект по снижению вредного влияния производства на окружающую среду за счет использования естественных ресурсов. Проект должен обеспечить экономию энергии и более эффективное сохранение органолептических свойств яблок. Тоннели в скале длиной пятнадцать километров в Молларо в долине Вальди-Нон используются для строительства подземных холодильных складов. Stefani SpA предлагает Вашему вниманию промышленные воздухоохладители, работающие на пропиленгликоле, специально предназначенные для таких применений, обеспечивающие поддержание требуемой температуры хранения на холодильном складе при пониженной разности между температурой холодоносителя и температурой воздуха.



2

Италия Трентино, Юж- ный Тироль

Система охлаждения для помещений предварительной обработки и загрузки/выгрузки яблок площадью приблизительно 2000 м². Установлены шесть воздухоохладителей, оснащенных радиальными вентиляторами. Распределение воздуха по объему помещения осуществляется с помощью тканевых воздуховодов. Данное решение гарантирует поддержание условий, приемлемых для работы многочисленного персонала, постоянно занятого обработкой товаров. Широкий выбор радиальных вентиляторов и возможность оптимизации воздухораспределительного пленума теплообменника обеспечивают эффективное и гибкое решение для применений данного типа.



3

Германия Гамбург

Система хранения бананов с двадцатью четырьмя одноэтажными и двухэтажными холодильными складами. Агрегаты, предназначенные специально для данного применения, обеспечивают максимально равномерное распределение охлажденного воздуха по объему помещения и точное поддержание температуры продуктов. Воздухоохладители отвечают классическим требованиям, предъявляемым к холодильным складам в части размеров и эффективности. Теплообменники оптимизированы для минимальной производительности по осушению. Это необходимо, чтобы обеспечить соответствие продуктов стандартам качества.



4

Греция, Афины

Торговые точки коммерческой сети «Metro Cash&Carry». Коммерческие двухконтурные испарители установлены для охлаждения зон, открытых для посещения. Для того чтобы выполнялись требования по низкой скорости воздуха и ограничения по уровню шума, агрегаты оснащены низкоскоростными вентиляторами. Для холодильных складов и охлаждаемых зон, используемых для погрузки и выгрузки товаров, поставляются кубические и двухконтурные испарители промышленного типа.



6

Россия Московская область

Крупный логистический центр, разделенный на несколько частей, оснащенных независимыми холодильными машинами. Холодильные машины, предназначенные для внутренней установки, поставляются в комплекте с конденсаторами, предназначенными для вертикального монтажа. Конденсаторы оснащены вентиляторами с электронной коммутацией обмоток для работы при низкой температуре наружного воздуха, характерной для данного географического региона.



5

Италия, Латина

Фруктово-овощной рынок, оборудованный промышленными воздухоохладителями холодопроизводительностью от 35 до 75 кВт с теплообменниками из нержавеющей стали и водяной системой оттаивания. Теплообменники обеспечивают прекрасные рабочие характеристики и высокую надежность установки. Большая площадь теплообмена позволяет ограничить разность температур между воздухом и жидкостью, что позволяет избежать высыхания и, следовательно, потери веса сохраняемых фруктов и овощей.



7

Италия Реджо-Эмилия

Помещение для обработки молочной продукции оборудовано воздухоохладителями с радиальными вентиляторами. Испаритель имеет корпус из нержавеющей стали и батарею из нержавеющей стальной трубы и ламели с защитным покрытием. Все это обеспечивает высокую устойчивость к моющим средствам, используемым клиентом для дезинфекции помещений.



8

Норвегия

Система кондиционирования для центра обработки данных, расположенного в лесистой местности. Полностью установлена под полом для минимизации вредного влияния на окружающую среду. Данное решение отвечает новейшим требованиям проекта, которые включают в себя низкое энергопотребление. Имеются 12 сухих охладителей V-образной конструкции, отличающихся компактностью и выполняющих, в основном, функцию естественного охлаждения. Сухие охладители оснащены регуляторами скорости вентиляторов.



10

Польша

Система кондиционирования воздуха с небольшими чиллерами и плоским конденсатором коммерческого типа, оснащенный малощумным вентилятором. Данный конденсатор обладает всеми преимуществами конденсаторов промышленного типа с высокими воздуховыпускными патрубками. В данном случае он оснащен вентиляторами с диаметром рабочего колеса 630 мм. Сочетание этого вентилятора с особо компактными кожухотрубными теплообменниками позволяет применять усовершенствованную технологию заправки контура хладагентом.



9

Дания, Копенгаген

Система кондиционирования больничного комплекса с функцией естественного охлаждения. 8 плоских агрегатов оснащены низкоскоростными вентиляторами с электродвигателями ЕС последнего поколения, отвечающими требованиям самых строгих стандартов по уровню шума. Это связано с близостью агрегатов к больнице и прилегающим жилым зданиям. Агрегаты в вертикальной конфигурации установлены один над другим, поэтому они отвечают требованиям по низкому энергопотреблению и по ограничению монтажного пространства.



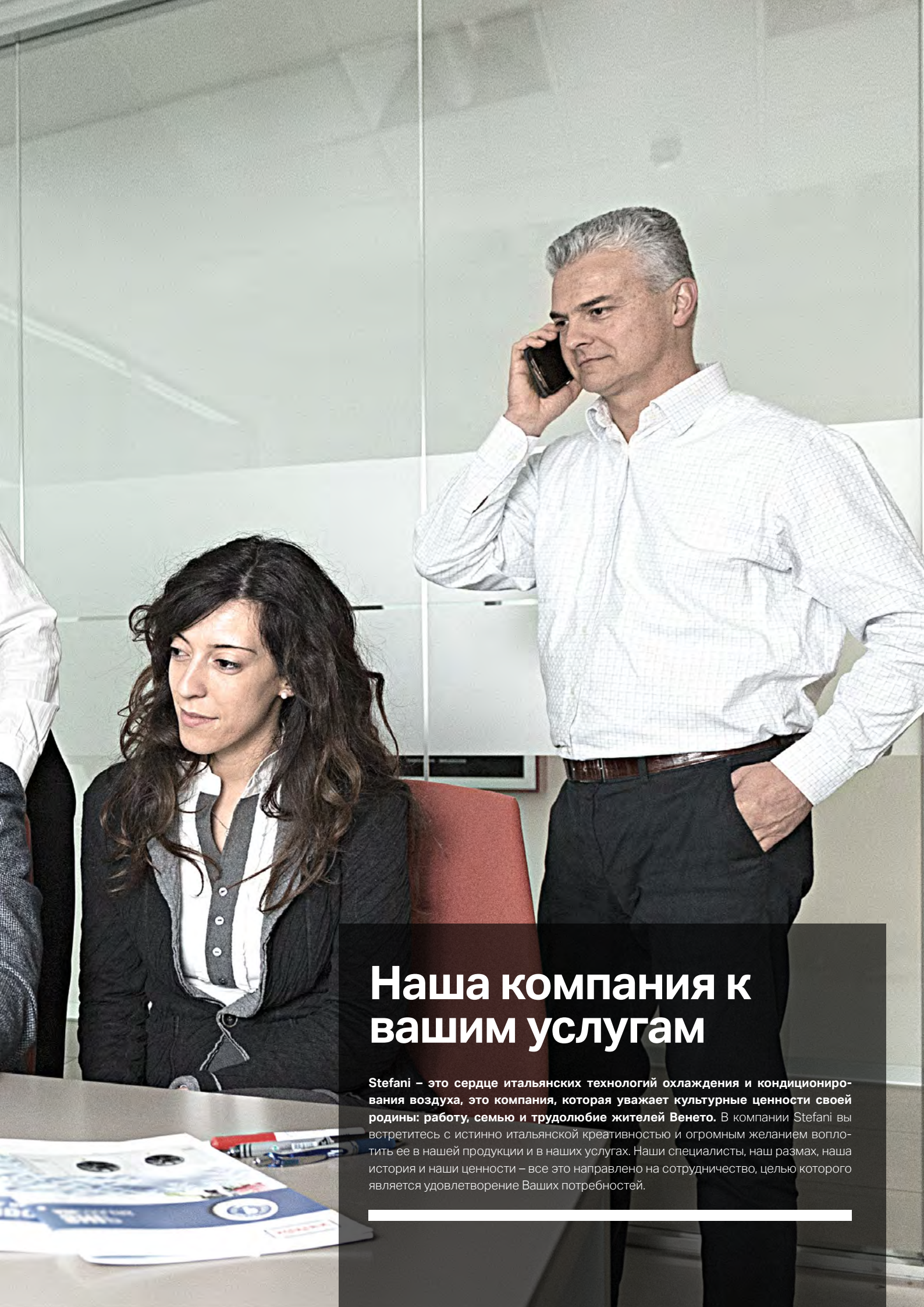
11

Норвегия

Нашим клиентом по данному проекту является норвежская строительная компания Klima Og Bygg AS, которая специализируется на строительстве зданий и оснащении их системами отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, а также холодильными системами. Решение представляет собой ряд низких сухих охладителей, оснащенных V-образными теплообменниками. Изделия данной серии отличаются исключительно малой высотой и высокой производительностью, благодаря чему они легко вписываются в архитектурный облик здания.

Нам приятно работать вместе.





Наша компания к вашим услугам

Stefani – это сердце итальянских технологий охлаждения и кондиционирования воздуха, это компания, которая уважает культурные ценности своей родины: работу, семью и трудолюбие жителей Венето. В компании Stefani вы встретитесь с истинно итальянской креативностью и огромным желанием воплотить ее в нашей продукции и в наших услугах. Наши специалисты, наш размах, наша история и наши ценности – все это направлено на сотрудничество, целью которого является удовлетворение Ваших потребностей.



stefaniTM
S M A R T T H I N K I N G